

График производства работ.

Объект: Котлоагрегат №5 инв. № 1740000016
Выполнение работ по замене гнбов перепускных труб от ПП 4ст к ПСК и ГПК котлоагрегата ст. №5 на филиале ПИИЭЦ в г. Иркутске

№п/п	Наименование работ	2 квартал 2021г.			
		июнь	июль	август	сентябрь
Замена гнбов перепускных труб от ПП 4ст к ПСК и ГПК котлоагрегата ст. №5					
1	Изготовление кроштейнов, рам и других мелких металлоконструкций для такелажа и раскрепления трубопроводов. Требуется выполнение сварочных работ.	с даты заключения договора----30.06			
2	Замена прямых участков трубопроводов при длине до 3м участка и толщине стенки свыше 10 до 20мм. (159х20)	25.06-----10.07			
3	Замена прямых участков трубопроводов при длине свыше 3 до 6 метров участка и толщине стенки свыше 10 до 20мм. (159х20)	25.06-----25.07			
4	Замена гнбов трубопроводов длиной свыше 3,0 до 6,0, при диаметре труб свыше 133 до 194 мм и толщине стенки: свыше 10 до 20мм. (ф159*20-1шт)		10.07-----31.07		
5	Замена гнбов трубопроводов длиной свыше 1,5 до 3,0, при диаметре труб свыше 133 до 194 мм и толщине стенки: свыше 10 до 20мм. (ф159*20)		25.07-----15.08		
6	Переварка стыков трубопроводов, зачистка под контроль металла, диаметр труб до 60мм, толщина стенки: до10 мм (32х5)		25.07-----15.08		
7	Установка бобышек контроля ползуčnosti	25.06-----25.07			
8	Зачистка гнбов или околосшовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом)- Гнбы ф159*20-36,65*54шт=1979,1 дм2	с даты заключения договора----30.06			
9	Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов: трубопроводов диаметром до 273 мм с толщиной стенки до 20 мм (ф159*20-120шт)	25.06-----15.08			
10	Термическая обработка сварных швов: трубопроводов диаметром до 273 мм с толщиной стенки до 20 мм (ф159*20-120шт)	30.06-----15.08			
11	Изготовление подкладных колец из листовой стали для сварных швов трубопроводов, диаметр трубопровода: 159 мм	с даты заключения договора----30.06			
12	Переварка донышек коллекторов, зачистка под контроль металла, диаметр труб свыше 273 до 325 мм, толщина стенки: свыше 46 до 50 мм (донышко 325*50)			01.08-----20.08	
13	Изготовление донышек с подготовкой фасок под сварку диаметр 325 мм			01.08-----20.08	
14	Термическая обработка сварных швов трубопроводов, литых отводов, коллекторов, диаметр труб свыше 273 мм, толщина стенки свыше 45мм. (коллектор 325*50)			01.08-----20.08	
15	Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов, литых отводов, коллекторов, диаметр труб свыше 273 мм до 465, толщина стенки свыше 45мм. (коллектор 325*50)			01.08-----20.08	
16	Резка металлолома по габаритным размерам для "Вторчермета"		25.07-----20.08		
17	Гидравлическое испытание однокорпусного котла рабочим давлением, паропроизводительность: свыше 320 до 670 т/ч			20.08--25.08	
18	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов. (3 ячеек 2*2*2м (0,342т*3 шт, 6,76*3 м2 горизонтальной поверхности), (1 ячеек 2*6*2м (0,846т*1 шт, 19,5*1 м2 горизонтальной поверхности))	с даты заключения договора---30.06		01.08-----27.08	
19	Сдача работ, оформление исполнительной документации			25.08-----25.09	

Зам. Технического директора по ремонту
Начальник ОППР
Начальник КЦ
Начальник ЦОР
Зам. начальника ЦОР

А.П. Гладкохуб
П.В. Мошков
Р.П. Войтов-Шустерев
А.З. Самбаров
Д.В. Москвин