

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора филиала

Технический директор Ново-Иркутской ТЭЦ

Д.А. Егранов

2021 г.



## Ведомость объемов работ (дефектная ведомость) №

Выполнение работ по замене гибов перепускных труб от ПП 4ст к ПСК и ГПК котлоагрегата ст. №5 на филиале НИТЭЦ в г.Иркутске

наименование объекта, наименование работ

Котлоагрегат №5 инв. № 17400000016

№ п.п	Наименование (описание) работ	Объем работ		Использование демонтируемых материалов				Необходимые материалы			
		Ед.изм	Кол-во	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Использование (лом, утиль)	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Поставщик
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>Раздел 1. НИТЭЦ. Замена гибов перепускных труб от ПП 4ст к ПСК и ГПК котлоагрегата ст. №5</b>											
1	Изготовление кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций для такелажа и закрепления трубопроводов. Требуется выполнение сварочных работ.	т	0,114					лист б-10мм	т	0,082	Заказчик
2	Замена прямых участков трубопроводов при длине до 3м участка и толщине стенки свыше 10 до 20мм. (159х20)	т	0,772	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-04	т	0,4		Уголок 75	т	0,035	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-05	т	0,372	м/лом	Электроды ТМЛ-3У Ф3 мм	кг	10,0	
								Электрод ТМЛ-3У Ф 3 мм	кг	10	
								Электрод ТМЛ-3У Ф 4 мм	кг	20	
3	Замена прямых участков трубопроводов при длине свыше 3 до 6 метров участка и толщине стенки свыше 10 до 20мм. (159х20)	т	2,328	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032	т	0,692		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-01	шт	2	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-01	т	0,606		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-02	шт	2	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-02	т	0,52	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-03	шт	2	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2014.032-03	т	0,51		Электрод ТМЛ-3У Ф 3 мм	кг	20	
								Электрод ТМЛ-3У Ф 4 мм	кг	40	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2090.003	т	0,506		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2090.003	шт	2	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-04	т	0,227		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-04	шт	1	

СОГЛАСОВАНО:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Замена гибов трубопроводов длиной свыше 3,0 до 6,0, при диаметре труб свыше 133 до 194 мм и толщине стенки: свыше 10 до 20мм. (ф159*20-1шт)	т	8,039	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-05	т	0,244	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-05	шт	1	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-07	т	0,237		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-07	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-08	т	0,262		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-08	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-04	т	0,227		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-04	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-05	т	0,244	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-05	шт	1	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-07	т	0,237		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-07	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-08	т	0,262		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-08	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-17	т	0,874		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-17	шт	2	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-19	т	1,158	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-19	шт	3	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-20	т	1,113		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-20	шт	3	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-21	т	1,203		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-21	шт	3	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-22	т	1,245		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-22	шт	3	
								Электрод ТМЛ-3У ф 3 мм	кг	60	
								Электрод ТМЛ-3У ф 4 мм	кг	120	
5	Замена гибов трубопроводов длиной свыше 1,5 до 3,0, при диаметре труб свыше 133 до 194 мм и толщине стенки: свыше 10 до 20мм. (ф159*20)	т	4,494	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-03	т	0,204	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-03	шт	1	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-06	т	0,208		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.013-06	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-03	т	0,204		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-03	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-06	т	0,208		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2605.012-06	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-01	т	1,488	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-01	шт	12	Заказчик
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-02	т	0,15		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-02	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-03	т	0,136		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-03	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-04	т	0,121		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-04	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-06	т	0,165		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-06	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-07	т	0,15		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-07	шт	1	
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-08	т	0,136		Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-08	шт	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
				Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-10 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-11 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-12 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-14 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-15 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-16 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-18 Электрод ТМЛ-ЗУ Ф 3 мм Электрод ТМЛ-ЗУ Ф 4 мм	т  т  т  т  т  т  т  т  т  	0,165  0,179  0,194  0,15  0,165  0,179  0,292  	м/лом	Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-10 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-11 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-12 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-14 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-15 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-16 Труба 159х20 12Х1МФ 03.2600.009-18 Электрод ТМЛ-ЗУ Ф 3 мм Электрод ТМЛ-ЗУ Ф 4 мм	шт  шт  шт  шт  шт  кг кг	1  1  1  1  1  2  75 150	Заказчик
6	Переварка стыков трубопроводов, зачистка под контроль металла, диаметр труб до 60мм, толщина стенки: до 10 мм (32х5)	шт	14					Проволока сварочная ф2мм Св-08ХГСА	кг	1	Заказчик
7	Установка бобышек контроля ползучести	10 шт	48					Электрод ЦЛ-39 Ф 2,5 мм Проволока Ф 2 Св-10Х16Н25АМ6 ГОСТ 2246-70	кг	5  1	Заказчик  Заказчик
8	Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом)- Гибы ф159*20-36,65*54шт=1979,1 дм2	дм2	1979,1					Репер Ф12мм	шт	480	Заказчик
9	Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов: трубопроводов диаметром до 273 мм с толщиной стенки до 20 мм (ф159*20-120шт)	метр шва	60,0								
10	Термическая обработка сварных швов: трубопроводов диаметром до 273 мм с толщиной стенки до 20 мм (ф159*20-120шт)	шт	120					Асботкань АТ-4	м2	100	Заказчик
11	Изготовление подкладных колец из листовой стали для сварных швов трубопроводов, диаметр трубопровода: 159 мм	10 шт	12					Картон асбестовый КАОН-5	кг	20,0	Заказчик
12	Переварка доннышек коллекторов, зачистка под контроль металла, диаметр труб свыше 273 до 325 мм, толщина стенки: свыше 46 до 50 мм (доннышко 325*50)	шт	4					лист б-4мм	т	0,032	Заказчик
13	Изготовление доннышек с подготовкой фасок под сварку диаметр 325 мм	шт	4	доннышки ф325мм	шт	4	повт.и сп.	Электрод ТМЛ-ЗУ Ф 3 мм Электрод ТМЛ-ЗУ Ф 4 мм	кг кг	15 30	Заказчик Заказчик
14	Термическая обработка сварных швов трубопроводов, литых отводов, коллекторов, диаметр труб свыше 273 мм, толщина стенки свыше 46мм (коллектор 325*50)	шт.	4					АСБОТКАНЬ АТ 4	кг	10	Заказчик



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
15	Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов, литых отводов, коллекторов, диаметр труб свыше 273 мм до 465, толщина стенки свыше 45мм. (коллектор 325*50)	метр шва	4,082								
16	Резка металлолома по габаритным размерам для "Вторчермета"	т	15,633								
17	Гидравлическое испытание однокорпусного котла рабочим давлением, паропроизводительность: свыше 320 до 670 т/ч	корпус котла	1								
18	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов. (3 ячеек 2*2*2м (0,342т*3 шт, 6,76*3 м2 горизонтальной поверхности), (1 ячейк 2*6*2м (0,846т*1 шт, 19,5*1 м2 горизонтальной поверхности)	т	1,872								
Раздел 3. Материалы заказчика											
19	Кислород	м3	415,8							415,8	Заказчик
20	Пропан	кг	104							104	Заказчик
21	Аргон	м3	21,3							21,3	Заказчик

Вредность 1,0128 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей Справочника)

Визы тех. служб ИД:

Необходимость проведения работ подтверждаю:

Зам.технического директора

А.П. Гладкочуб

Начальник ОППР

П.В.Мошков

ТС

Начальник КЦ

Р.П. Войтов-Шустеров

Начальник ЦОР

А.З. Самбаров

Зам. начальника ЦОР

Д.В. Москвин